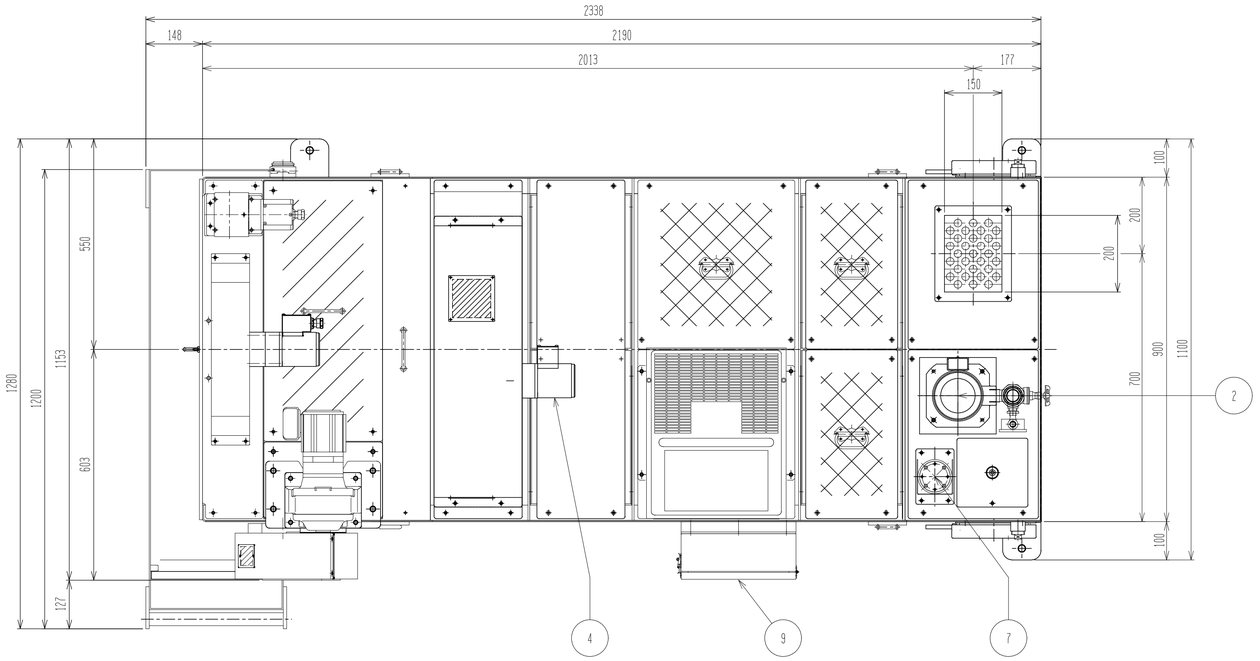
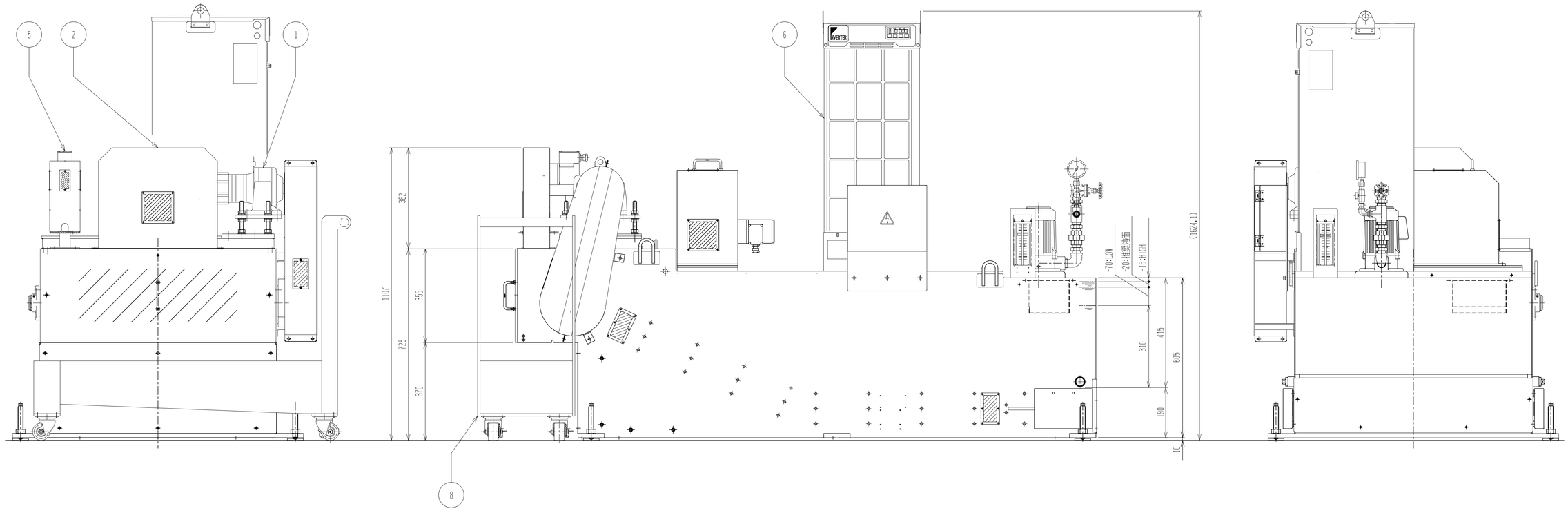
改訂番号	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	設計者確認 CHK'D	改訂番号	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	設計者確認 CHK'D
1	別紙一部変更	11/03/28		4			
2				5			
3				6			

機器仕様		略名	電機線番
1	ﾏｸﾞﾈｯﾄｺﾝﾍﾞ ｱ駆動用ﾓｰﾀ:SUMITOMO CNHM01-5107DA-43S 0.1kw、3Φ/200v、4P、50/60Hz、定格電流0.69/0.62A IIIIII	M10A	U10A V10A W10A E
2	加工用ﾌｰｼﾞﾝﾎﾟﾝﾌﾟ:TERAL-TAKU NQJ-750E-1S1ZE ﾊﾞﾙﾌﾞ25A 50/60Hz：吐出し量150L/min、全揚程7/13m 750w、3Φ/200v、2P、50/60Hz、定格電流2.1/2.8A 圧力計、ﾌﾟﾚｰﾄﾊﾞﾙﾌﾞ	M11A	U11A V11A W11A E
3	払出ユニット・昇上ユニット 駆動用ﾓｰﾀ:ORIENTAL 5IK40GN-ST2+Kﾌﾘｰｽﾞ 40w、3Φ/200v、4P、50/60Hz、定格電流0.40A	M12A	U12A V12A W12A E
4	切粉凝縮装置 駆動用ﾓｰﾀ:ORIENTAL 5IK40GN-ST2+Kﾌﾘｰｽﾞ 40w、3Φ/200v、4P、50/60Hz、定格電流0.40A	M13A	U13A V13A W13A E
5	ﾌｰﾌﾟﾝ回収ユニット：ﾌﾘｯﾌﾟｷﾞｱﾌﾟﾝﾌﾟ 駆動用ﾓｰﾀ:ORIENTAL 4IK25GN-ST2+Kﾌﾘｰｽﾞ 25w、3Φ/200v、50/60Hz、定格電流0.25A	M14A	U14A V14A W14A E
6	ｵｲﾙﾌｰﾌﾟDAIKIN AKZJ458:冷却能力4.2/4.5kw、ﾋｰﾀ能力1kw 3Φ/200v、50/60Hz、最大消費電力/電流:1.94kVA/5.7A	M15A	U15A V15A W15A E
7	ﾌﾛｰﾄｽｲｯﾁ(上限、下限):ｺｲﾃﾞ&S CLG-1-S1-CC-100-50CR-1:LH-90mm NC、負荷電圧AC/DC 5~100v、負荷電流5~20mA 保護カバー付	FS1 上限 FS2 下限	+FS1 -FS1 +FS2 -FS2
8	ｷｬﾋﾞﾈｯﾄ付ｽﾀｯﾌﾟBOX:1台		
9	中継BOX：配線工事含ム 300(W)×250(H)×120(D)		





備数 QUANTITY	投影法 PROJECTION	承認 APPROD	検図 CHKD	設計 DESIGN	製図 DRAWN	尺度 SCALE	1:8	日付 DATE	2011/03/30
-		四国工業		振津	福原	名称 NAME	SC-300VF 外観図 特殊仕様		
四国工業株式会社 SHIKOKU INDUSTRIES CO.,LTD.						図番 DWG.NO.	030VF1J02A01A-001B		

型式	SC-300VF60
使用クーラント	水溶性クーラント
処理量	150L/min
供給電源	200v-50/60Hz
装置重量	約550kg
塗装色	8Z7-9GB(Munsell:2.5Y9/1)
製作台数	1台
製造番号	11A30IN002
タンク油量	540L
推奨油量	495L
有効油量	115L

備考

☆表示(色：黒)タンク容量(L)、タンク重量(T)、チェーン型式
☆検査:水張検査(自主)
☆提出書類:取扱説明書(3部)、ﾀﾝｸ検査済証
☆-----

※注記
1.マグネットコンベア駆動モーターは連続運転して下さい。
2.払出ユニット駆動モーターは連続運転して下さい。
3.切粉凝縮装置駆動モーターは連続運転して下さい。
4.駆動チェーン、コンベアチェーンは定期的に張りを調整して下さい。
5.各ストレーナーは定期的に清掃して下さい。
6. ▨ 部は補強板、▨ 部は透明アクリル板です。

※特長
◆スラッジの堆積を防止
タンクと分離機構を一体化することにより、タンク内にスラッジが堆積しない構造になっています。
◆切粉を排出
タンク底部に沈殿した切粉を鉄粉切粉と共に排出します。
◆ゼロエミッションに対応
濾材等の消耗品を使用せず分離することにより、優れた環境性能を実現しています。

※構造等は予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承願います。